

## OGŁOSZENIE WYNIKÓW KONKURSU OFERT WAKACJE

**Zadanie III** Prowadzenie profilaktycznej działalności informacyjnej i edukacyjnej oraz działalności szkoleniowej w zakresie rozwiązywania problemów alkoholowych, przeciwdziałania narkomanii oraz uzależnieniom behawioralnym.

**Pkt 2 Organizowanie i finansowanie udziału dzieci i młodzieży, w tym kosztów wyjazdów, w koloniach, półkoloniach z profesjonalnym programem profilaktycznym.**

Nazwa wnioskodawcy	Tytuł zadania	Wnioskowana kwota	Przyznana kwota
1. Barczewie Stowarzyszenie Sportowe	„Profilaktyczne wakacje rowerowe członków Akademii Kolarskiej”	20 000,00 zł	<b>8 500,00 zł</b>
2. Centrum Kulturalno- Biblioteczne w Barczewie	„Okrywaj, twórz, przeżywaj”- zajęcia z elementami profilaktyki uzależnień	25 250,00 zł	<b>10 500,00 zł</b>
3. Stowarzyszenie Przyjaciół SP1 w Barczewie	„Wakacje bez nudy i internetu”	45 175,50 zł	<b>24 750,00 zł</b>
4. Stowarzyszenie Inicjatyw Regionalnych LEX w Ruszajnach	„Dziecięca strefa przygód- kreatywnie i aktywnie IV Edycja”	73 200,00 zł	<b>24 750,00 zł</b>
5. Defender	„Profilaktyczne wakacje z Defenderem 2026”	30 000,00 zł	<b>8 500,00 zł</b>
6. Ochotnicza Straż Pożarna w Barczewie	„Profilaktyczno- edukacyjny obóz Młodzieżowych Drużyn Pożarniczych w Barczewie- Bezpieczeństwo, Historia, Odpowiedzialność”	25 000,00 zł	<b>11 500,00 zł</b>

7. Ochotnicza Straż Pożarna w Barczewku	„Profilaktyczny obóz MDP OSP Barczewko 2026”	20 000,00 zł	<b>8 500,00 zł</b>
8. PISA Barczewo	„Profilaktyczne półkolonie sportowe z Pisą Barczewo Lato 2026”	15 000,00 zł	<b>7 000,00 zł</b>
	Razem	<b>253.625,50 zł</b>	<b>104.000,00 zł</b>

**DYREKTOR**  
MIEJSKIEGO OŚRODKA POMOCY SPOŁECZNEJ  
w BARCZEWIE

*mgr Jarosław Złotkowski*